



更换头升级为自动



平稳静音
灵活便捷的设置和快速的制备

- 单盘 / 双盘，单控 / 双控
- 转速随调随变化
- 加厚锥形下转盘
- 操作界面目光所及
- 可升级自动



FlatSystem 是川禾 Truer 研发的一款组合菜单式磨抛机，其搭配的 FlatHead-10 控制器主要针对不同材料的可靠而快速的手动研磨抛光而设计。坚固可靠的 FlatSystem 耐用性极佳。加厚设计的全铝下转盘，经典的锥形底座。设备拥有强大的适应性和灵活性，能够根据您不断变化的制样需求，未来可进行半自动 / 自动的升级改造，帮您实现更快速更可靠的样品制备。

FlatSystem 菜单模块—— 适应不断变化的需求

2款研磨抛光机



2款试样磨抛控制器



2款加液装置



FlatHead-10	FlatDoser-10 ×1瓶 (手动)
FlatHead-100 - 6×30mm/40mm(最多试样)	FlatDoser-10 ×1瓶 (手动) FlatDoser-100 ×1套(自动)
FlatHead-10 ×1 / ×2	FlatDoser-10 ×1瓶 / ×2瓶(手动)
FlatHead-100 - 6×30mm/40mm(最多试样)	FlatDoser-10 ×1瓶 / ×2瓶(手动) FlatDoser-100 ×1套(自动)
FlatHead-10 + FlatHead-100 - 6×30mm/40mm(最多试样)	FlatDoser-10 ×1瓶 / ×2瓶(手动) FlatDoser-100 ×1套(自动)

稳定可靠的试样制备

FlatSystem 是包含两款 FlatBase 研磨抛光机工作盘，两款 FlatHead 试样控制器和两种 FlatDoser 加液装置的组合化研磨抛光系统。由于其设计的可靠性和快速性，FlatSystem 成为非常适用于实验室和生产线的研磨抛光解决方案。

持续稳定性

FlatSystem 的结构和用料决定了它拥有卓越的持续稳定性和优异的表现力。FlatSystem 由抗腐蚀的烤漆外壳制造而成，耐用性极佳。采用加厚设计的全铝下转盘，使得支撑和转动更显平稳。控制面板位于上方，有助于确保控制面板免受水飞溅的影响，避免转速设置的意外变化。

快速并适用大型试样

FlatSystem 支持 200mm~300mm 尺寸的工作盘，其强大的兼容性和制样的能力使样品制备更为迅速。FlatSystem 的快速设置和简单设计，支持 300mm 的底盘尺寸（较 250mm 增加了 44% 的表面积），提升制样效率，大大减少制备时间和人工成本。

适应性

FlatSystem 的菜单式模块化设计确保您可以灵活更换或升级 FlatBase 的尺寸，可选手动的 FlatHead-10 和自动的 FlatHead-100。另有两款自动加液模块可选，可以支持 5~8 种不同粒度的液体类型。

FlatSystem 系列的磨抛机底盘有 200mm、250mm、300mm 三个常规尺寸。

底盘由 $\phi 250\text{mm}$ 升级到 $\phi 300\text{mm}$ 可增加 44% 的表面积，缩短制备时间，延长耗材使用寿命，更适用于大型试样。

直径250mm

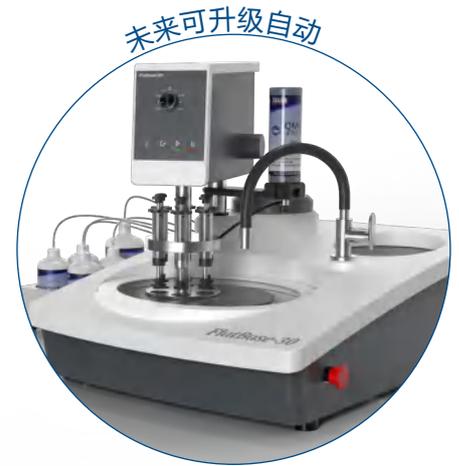
直径300mm

FlatBase

FlatBase30+ FlatHead-10

简称“F30+F10”

单底盘手动磨抛系统，
可升级为 FlatBase30+FlatHead-100 自动磨抛机，
配备一个自动加液装置。



FlatSystem 功能特点

可靠

耐用性

FlatSystem 由抗腐蚀的烤漆外壳制造而成，耐用性极佳，可适用于任何环境。

锥形底盘系统

能快速拆除研磨盘清洁方便，有助节省时间。加厚高质量的锥形底盘确保更低的制备温度，减少耗材的使用量，并使转动更平稳。

应急按钮

当按下紧急停止键，机器立即停止所有移动部件。防溅环防止操作者手指受伤。



FlatBase60+ FlatHead-10

简称“F60+F10”

手动双盘无极调速磨抛一体机，双盘单控。
配备一个加液装置。

未来可升级自动



FlatSystem 功能特点 ②

便捷

转速随调随变化

转速可在 100~500 r/min 之间调节，随调随变化（无需停止机器调节转速）。

操作面板保护

操作面板置于上方，有助于确保控制面板免受水喷溅的影响，避免转速设置的意外变化。

磁性工作盘

工作盘默认磁性底盘，可快速更换不同类型的磨抛耗材。



FlatBase60+ FlatHead-10×2

简称“F60+F10×2”

手动双盘无极调速磨抛一体机，双盘双控。
配备 2 个加液装置。



FlatSystem 功能特点 ③

人性化

万向式水龙头

自由弯曲，清洗范围不拘束，高度随意调节。

防溅环

椭圆状的防溅环，方便操作人员，取出更便捷。

接水碗设计

能防止磨料磨粒流入下水道造成堵塞。并能便捷完成清洗，始终保持接水槽里干净清洁。



FlatSystem 组合式手动磨抛机 基本参数信息

	FlatBase30+FlatHead-10 简称“F30+F10”	FlatBase60+FlatHead-10 简称“F60+F10”	FlatBase60+FlatHead-10×2 简称“F60+F10×2”
设备型号			
控制系统	单盘单控	双盘单控	双盘双控
自动/手动	手动		
加液装置	加液支架及瓶* (选配)		
可供同时操作人数	1人	2人	
输入电压	单相 AC220V 50Hz		
磨抛盘直径	Φ200mm/Φ250mm/Φ300mm (或定制其他尺寸), 双盘可任选盘径。		
磨抛盘转速	100~500r/min		
输入功率	1KW	2KW	
外形尺寸	616X 770X550mm	1050mm×780mm×550mm	
净重	45KG	65KG	70KG

FlatSystem 组合式手动磨抛机 常规装箱

名称	FlatBase30+FlatHead-10 简称“F30+F10”	FlatBase60+FlatHead-10 简称“F60+F10”	FlatBase60+FlatHead-10×2 简称“F60+F10×2”
主机	1台		
电源连接线	1根		
进水管	1根		
排水管	1根		
喉箍	1个		
工作盘 (含磁性胶垫)	1个 Φ200mm/Φ250mm/Φ300mm (或定制其他尺寸)	2个 Φ200mm/Φ250mm/Φ300mm (或定制其他尺寸)	
砂纸	GSZ碳化硅金相砂纸400#×1张	GSZ碳化硅金相砂纸400#×2张	
抛光布	PCE长绒抛光布×1张	PCE长绒抛光布×2张	
防粘盘	1个	2个	
挡水圈	1个	2个	
合格证	1份		
说明书	1份		

上海川禾实业发展有限公司

Shanghai Truer Industrial Development Co.,Ltd

免费咨询热线: 400-099-7576

电话 /Tel: +86-21-34686739

传真 /Fax: +86-21-34320902

地址 /Add: 上海青浦区 崧秋路 299 号 3 楼

E-Mail: truertech@163.com

Web: www.truer.cn

