

稳定、一致、再现

一台颠覆使用习惯的磨抛机……



平整先驱
强大的试样磨抛可靠性和再现性

- 双柱结构，坚固耐用
- 方法数据库
- 自动加液系统
- 中心 & 单点加载一体

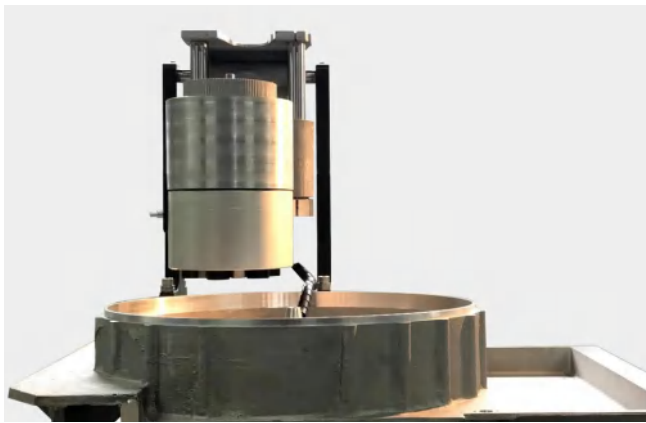
框架双柱，寿命更长

硬件设计坚固稳定耐用，极大地延长设备的运行寿命，为用户提供可靠的样品制备结果。

机身框架结构

双柱坚固结构，高性能导向系统

机身采用与底座直连的框架式双柱结构，确保样品夹持器的刚性自然延伸和整个设备的牢固程度。高性能导向系统，确保磨抛头的 X 方向平滑移动并自锁。因此，在完美制备平整的试样时，噪声降至最低。



外壳加厚线条设计

灵动外形，加厚坚固

外壳采用加厚优质工程塑料，坚固但不冰冷。刚柔相济的线条设计，棱角分明现代感极强。



基座 AlSiMg 合金 加厚全铝下转盘

优越机械强度，不生锈，耐腐蚀

设备基座采用高强度铝合金制作而成，机身坚固，不生锈耐腐蚀。加厚设计的全铝下转盘，支撑和转动更显平稳，同时大质量的底盘具备足够的热容对冲温升，能防止样品粗磨时的过热现象。



锥形底 磁性工作盘（下转盘）

易于取出，易于清洗，可快速更换接水碗

Smoothneer-6 的磁性下转盘为锥形底结构，能始终保持长时间旋转的稳定性，同时很容易取出，方便快速更换接水碗。它的厚度和重量是其他品牌磨抛机的工作盘的 2~3 倍，因此在高速运行时，表面的温度维持更低。磁性的工作盘可以磁性吸附各种金属刚性盘。



体贴入微的细节关注，让制样更省心

好产品在于好细节，Smoothneer-6 的先进智能不仅能为用户提供轻松简易的制样过程，更能给予经济高效的制样可靠性。

夹持器的便捷装卸

避免磨抛步骤间的交叉污染是保障制样效果的关键所在，通过点按黑色按钮即可完成夹持器的装卸，使得夹持器能得到与样品同等的清洁度，清洗效果更彻底。

轻松放入和移除样品

夹持器的半圆设计和起始点设计，便于快速轻松地放入和移除试样。按下按钮时，夹持器即也会旋转 180°，便于拿取试样。

精确启停控制

精确的启停控制，确保最佳制备结果，防止出现潜在的试样损坏。

启停柔性压力加载

特别开发的上下转盘柔性启停技术，以及柔性压力加载技术，都在用心呵护您的试样免受冲击。

磨抛头 X 方向水平移动和自锁

通过按键实现磨抛头的 X 方向左右平移并自锁功能，适应不同尺寸工作盘的同时，最大化利用了磨抛耗材。

保护敏感型试样

可对于每个试样以单点加载最小压力 5N、中心加载最小压力 20N 的力进行研磨和抛光，避免损坏小尺寸或敏感型试样。

预加液设计

磁性盘在预加液时转速较慢，因此悬浮液 / 润滑剂可均匀地分布并保持在磁性盘上。

* 磨削率感应控制

内置磨削率感应器，可测量 50~5,000 μm 范围内的磨削量，最大程度地缩短研磨时间并确保充分去除材料。



柔性照明

LED 灯带设计，可以全方位照亮工作区域，敞敞亮亮的干活。

夹持器旋转方向顺逆可调

试样夹持器以与制备期间下转盘相同的方向（逆时针）自动旋转，从而实现最佳结果。对于特殊应用及使用氧化物悬浮液进行的抛光，只需将旋转方向更改为顺时针即可将悬浮液保持在下转盘上。



更多样品制备，更佳平整度。

一键轻松切换中心 & 单点加载方式，意味着设备可实现更好的平整度。

按键轻松切换

点按磨抛头上黑色按钮，夹持器可轻松切换。

不同尺寸样品制备

中心加载可制备不同尺寸样品，两种方式一体，意味着能在同一台机器上实现更多不同尺寸样品的制备，免除您在各类设备中来回切换的烦恼。

中心加载巧妙的校平器

中心加载装夹的平整对于试样制备的平整度尤为重要。根据样品的厚度，校平器设有正反面两种不同深度，为方便锁紧，校平器配有一定高度的校正台。

更佳平整度

中心和单点加载方式各有其特点，不同材料、不同制备步骤的加载方式有讲究，两种方式合于一体意味着更佳的平整度。



方法数据的储存与调用

正确制备的数据记录很重要

将正确的方法记录保存下来，便于后期的再次调用，保证了效果的重复性和再现性。

帮助您快速上手

Smoothneer-6 包含多种制备方法，涵盖所有主要材料类别。致力于实现最佳性能，帮助您立刻开展工作。

自由设置参数

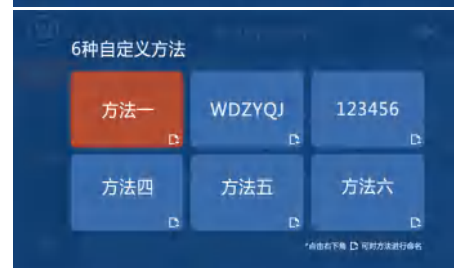
用户可根据材料特点编写量身定制的制样程序。在 Smoothneer-6 中，用户可以自由设定样品旋转方向，上下转盘转速，加载压力，偏摆距离，磨抛液的组合与滴注速度。

提高可再现性

Smoothneer-6 系统可存储多达 36 种制备方法。您的专属制样方法可以一键储存，随时调用，确保您总能得到完美如一的制样效果。

* 数据密码分级保护

程序界面可对设定好的制备方法进行分级加密设置，以防止误操作带来的方法丢失，同时便于管理。



节省并实现最大可再现性

精准可控的磨抛液 / 润滑液的滴注速度和用量，使得制样结果更具再现性、成本更低。

自定义液体用量

程序控制的加液系统，能实现磨抛液的精准滴注，并支持多种磨抛液组合加注。磨抛液（金刚石 / 氧化物抛光液）根据需要可扩展至8种。

可再现性更大，成本更低

自动加液功能可调节所施加的悬浮液 / 润滑剂量，以提高可再现性并控制耗材的人为浪费。

泵校准功能

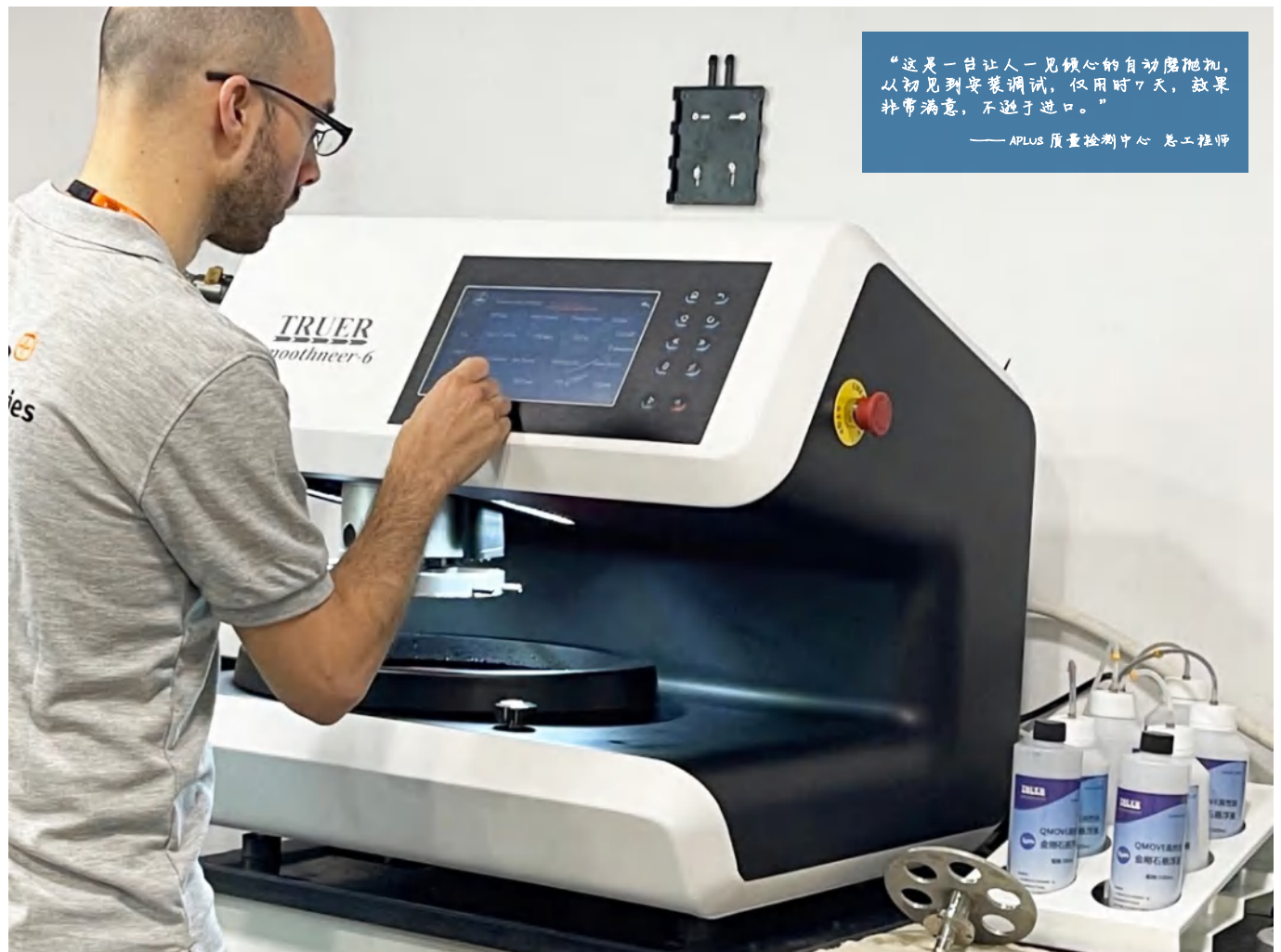
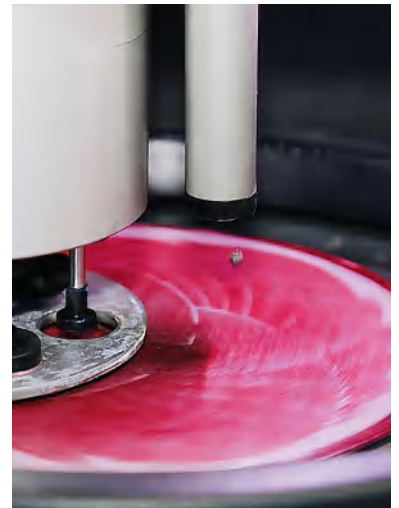
启用新包装时，只需校准泵，Smoothneer-6 即可每次完全相同的加液。各种材料制备方法都可获得相同的制备结果。

自动管道清洁，避免堵管

Smoothneer-6 对每一个加液泵都拥有反向自动清洁功能。泵管内的液体反抽回到瓶内，并通过使用自来水清洁加液泵后面到喷嘴的一段管道，拒绝堵管，保证管内清洁畅通。

管道清洁十分省时

Smoothneer-6 配置有自动清洁功能，可对加液瓶和加液喷嘴之间的软管进行冲洗，进入“维护”菜单，并选择“清洁输液泵”，然后按照屏幕指示选择需要清洗的对象，即可快速完成清洁。



“这是一台让人一见钟情的自动磨抛机，从初见到安装调试，仅用时7天，效果非常满意，不逊于进口。”

—— APLUS 质量检测中心 总工程师



10 寸液晶触控 + 软键盘控制界面

采用应用商店式的触屏人机界面，化繁为简、直观易懂，制样可以更轻松一点。



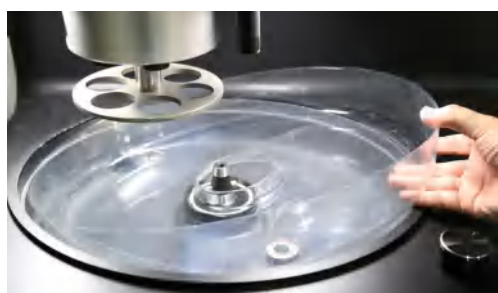
柔和照明

LED 灯带设计，全方位照亮制备区域，以便清楚跟进制备流程。



快速放置 / 移除

中心锥体方便更快更轻松地使用 GD 磁性盘。



*** 易于清洁**

可移除式接水碗便于轻松清洁和收集未冲入排水管的碎屑。

**高强度铝合金基座
机身坚固，耐腐蚀**

**高性能导向系统
保持夹持器的平滑移动**



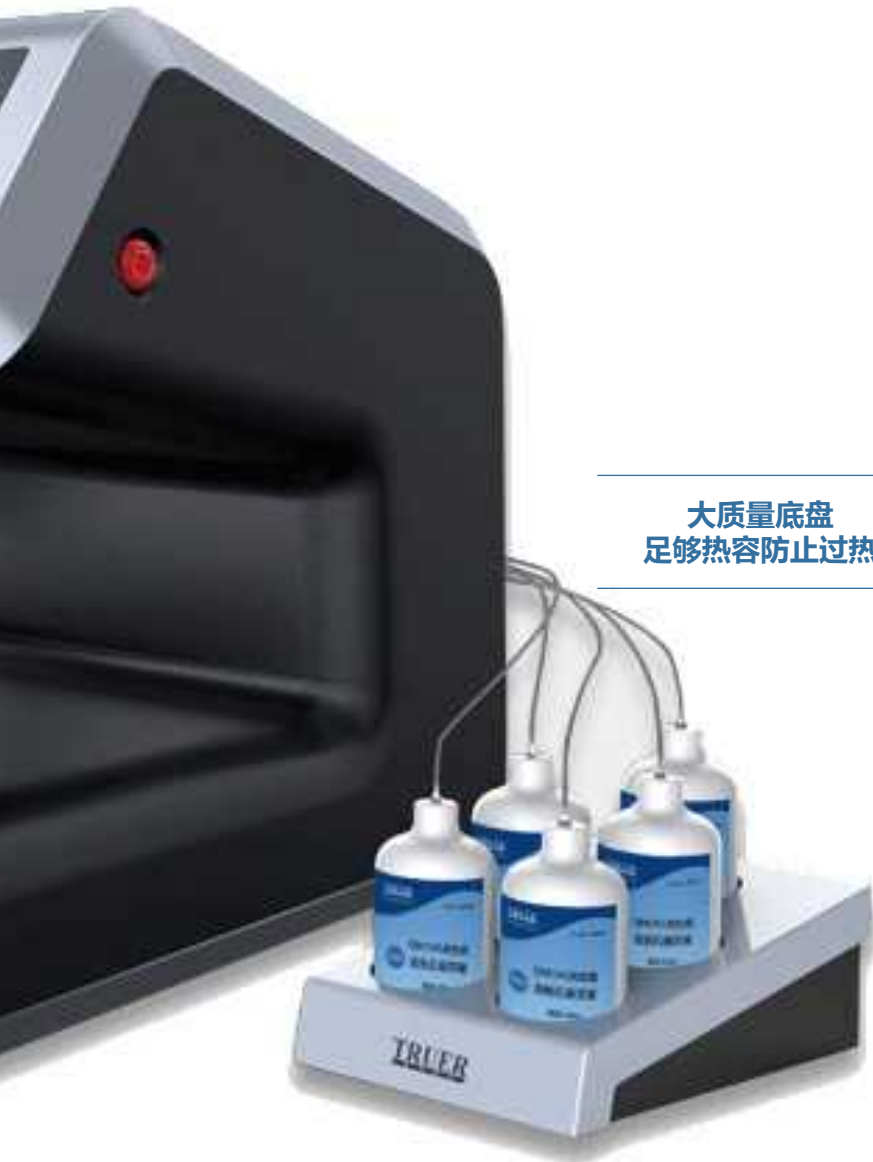
**可定制设备颜色
让金相生动起来**

**加厚设计全铝下转盘
支撑和转动更显平稳**

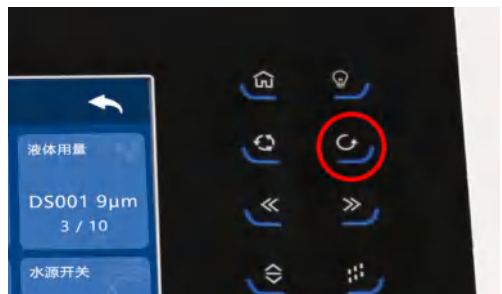


加液系统

程序控制的加液系统，能实现磨抛液的精准滴注，并且支持多种磨抛液组合加注，磨抛液种类可扩展至 8 种。



**大质量底盘
足够热容防止过热**



下转盘自动清洗甩干功能

按下按钮，磁性盘将以最大速度旋转，从而去除清洁后留在制备表面的多余水分。



自洁功能

设备自带的自洁功能可以快速清除附着在磨抛底盘上的各种磨屑，使盘面保持清洁干爽，避免污染下一步磨抛工序。

**刚柔相济线条设计
棱角分明，灵动活泼**



夹持器的便捷装卸

样品夹持器的便捷装卸支持用户将夹持器与样品一同清洗，清洗效果更加彻底。

基本参数信息

1	输入电压	单相 AC220V 50Hz
2	磨抛盘直径	Φ250mm (可定制Φ300mm)
3	磨抛盘转速	20~400r/min (可定制到最大600r/min)
4	磨抛头转速	0~150 r/min
5	制样时间	0~999秒 (可延长)
6	单点加压范围	5~60N
7	中心加压范围	20~300N
8	输入功率	1.3KW
9	外形尺寸	755 X 751 X 630mm
10	净重	83kg

常规装箱

序号	名称	单位	数量	备注
1	主机	台	1	
2	电源连接线	根	1	
3	加液瓶	套	1	
4	加液支架	个	1	
5	进水管	根	1	
6	排水管	根	1	
7	喉箍	个	1	27-51mm
8	气管	根	1	6×4 长2m
9	工作盘 (含磁性胶垫)	片	1	φ250
10	挡水圈	个	1	
12	30mm单点加载夹具	套	1	
13	30mm中心加载夹具+校平器	套	1	
18	合格证	份	1	
19	说明书	份	1	

说明: 带 * 项表示为选配功能。

上海川禾实业发展有限公司

免费咨询热线: 400-099-7576
 电话 /Tel: +86-21-34686739
 传真 /Fax: +86-21-34320902
 地址 /Add: 上海青浦区 崧秋路 299 号 3 楼
 E-Mail: truertech@163.com
 Web: www.truer.cn

