

金刚石悬浮抛光液 Dimond Suspension



QMOVE 高性能多晶金刚石悬浮液



QMOVE 单晶金刚石悬浮液



QMOVE 高性能多晶金刚石悬浮液 酒基

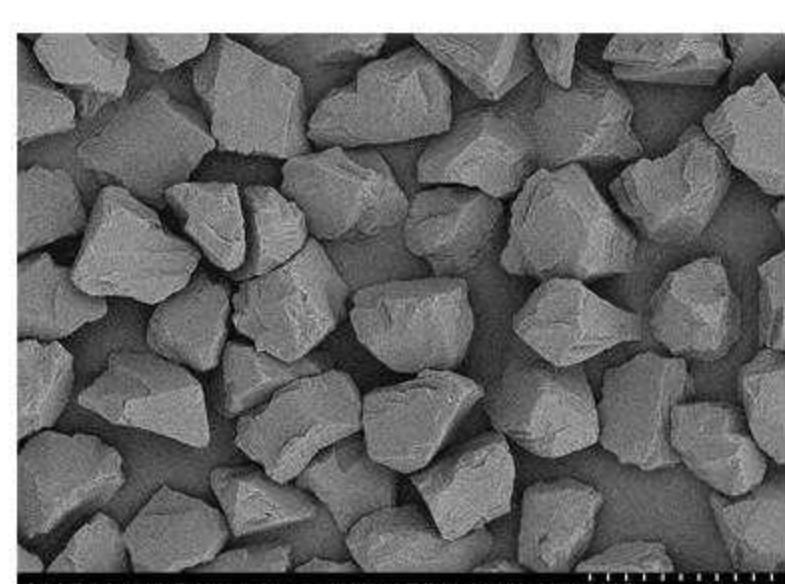
金刚石悬浮抛光液选择指南：

每一颗金刚石都经精挑细选，严格的分级粒度，先进的制备工艺使之适用于不同的磨抛载体，满足不同样品的制备需求。不仅适用于金相和岩相研磨、抛光，还适用于各种黑色和有色金属、陶瓷、复合材料以及宝石、仪表、光学玻璃等产品的高光洁度表面的研磨及抛光。

型号	品名	粒度选择（微米）	包装规格	特性	应用工序
DS001	QMOVE 高性能多晶 金刚石悬浮液	0 . 25μm、0 . 5μm、1μm、 1 . 5μm、2 . 5μm、3μm、 3.5μm、5μm、6μm、7μm、 9μm	500ML/ 瓶 2.5L/ 桶 5L/ 桶	划痕快速去除率 载体优良粘结性 集冷却润滑一体	精磨 粗抛 精抛
DS002	QMOVE 单晶金刚石 悬浮液	0 . 25μm、0 . 5μm、1μm、 1 . 5μm、2 . 5μm、3μm、 3.5μm、5μm、6μm、7μm、 9μm、10μm、14μm、15μm、 20μm、28μm、40μm	500ML/ 瓶 2.5L/ 桶 5L/ 桶	划痕快速去除率 载体优良粘结性 集冷却润滑一体	粗磨 精磨 粗抛 精抛
DS001-C	QMOVE 高性能多晶 金刚石悬浮抛光液 酒基	0 . 25μm、0 . 5μm、1μm、 1 . 5μm、2.5μm、3μm、 3.5μm、5μm、6μm、7μm、 9μm	500ML/ 瓶 2.5L/ 桶 5L/ 桶	醇基， 含水量 < 0.5% w/w 适合不能接触水的材料	粗磨 精磨 粗抛 精抛

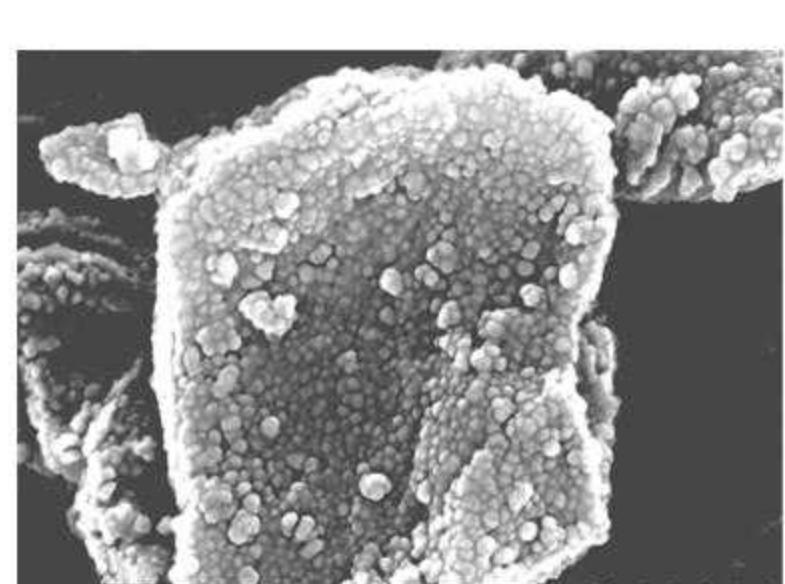
* 配喷嘴一个，可实现手自动转换

单晶和多晶的区别：



单晶 人造金刚石

由具有饱和性和方向性的共价键结合起来的晶体，具有极高的硬度和耐磨性
单晶金刚石含有几个锋利的边角，能快速去除工件表面的划伤。



多晶 极似天然金刚石

结构与天然的Carbonado极为相似，由球形的微晶聚集而成，微晶尺寸仅有3-10nm。

与单晶金刚石相比，多晶金刚石有更多的晶棱和磨削面，每条晶棱都具有切削能力，金刚石与样品表面的接触磨削几率大幅增加，大大提高磨削效率。同时，多晶金刚石具有独特的韧性和自锐性，在磨削过程中，粗颗粒会破碎成众多小颗粒，避免尖锐棱角对工件表面造成划伤，既保证了样品表面的磨抛质量，又提高了研磨切削效率。

严格分级粒度，提纯分级制取

QMOVE金刚石悬浮液的粒度选择范围由粗到细，满足用户制样的每一步需求

金刚石晶粒尺寸和形状公差的严格控制，为了以最低的成本来确保最佳的抛光效果。

高性能、全效型

QMOVE多晶悬浮液为全效能产品，特别适合极软或极硬等难制备试样的需求。

对于极软材质，多晶金刚石的快速磨削能在较短时间内快速去除划痕的同时确保材料表面不发生变形，属于“温柔”去痕；

对于极硬材料而言，去除上道划痕往往需要长时间的磨抛，容易引起边角圆化，对后续显微聚焦造成影响，多晶金刚石的高磨削效率能快速完成抛光步骤，防止圆角产生，属于“强力”磨削。

用量节省30%，时间节省60%

先进的制备工艺使具备易分散、易粘结的优良性能。QMOVE悬浮液中的金刚石，磨粒始终处于均匀浮游的状态，具备优良的分散性，且能很好的附着在磨抛载体（如磨盘、砂纸、抛光布）上，因具强力粘结性而使磨抛设备即便在高速运中，金刚石磨粒也不会流失，损耗极低。
因QMOVE具备高效的磨削率和去除率，与普通抛光液比较，在磨抛质量等同情况下，用量节省30%，时间节省60%。

高磨削率和去除率

优选高纯度金刚石为磨料，硬度极高，刃口尖锐锋利，对硬软材料都具备高效磨削率。

QMOVE每一颗金刚石磨粒均经国际先进气流粉碎工艺而成，完全保证了金刚石的纯度和磨削性能。同时QMOVE的生产采用严格的分级粒度，金刚石颗粒形貌呈球形八面体，粒径尺寸精确、公差范围窄，使研磨效果更好、划痕去除率更高，新划痕产生更少。

QMOVE的使用不会对样品表面形成滚压，不对材料表面产生干扰层。

“磨抛”、“冷却”、“润滑”三合一

QMOVE悬浮液中含一定剂量的冷却润滑组分，实现了金刚石经久耐磨的磨抛力与冷却、润滑等关键性能有效结合，完全降低了磨抛过程产生热损伤的可能性，保证了样品表面的光洁度和平整度。

“三合一”的组分，在提升了磨抛质量的同时，易用性强，为用户节约了时间和成本。

卓越悬浮系统

相比于国内很多悬浮液的严重沉淀问题，川禾QMOVE悬浮液系列产品具有高规格悬浮血统：

适合手动磨抛，同时适合自动加液系统。

